

ワンテーブルで切断・折曲OK!!

Cutting & Bending

This machine is all you need !!



BSM-1240

BSM-1040

ロータリー式

油圧切断折曲機

ROTARY TYPE HYDRAULIC MECHANISM CUTTING & BENDING MACHINE

BSM-1040・BSM-1240

BSM-0620 [コンパクトタイプ] もあります

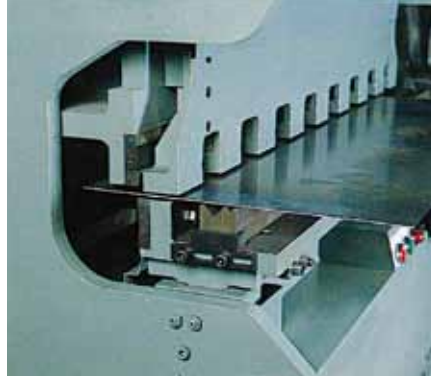
 平岡工業株式会社
HIRAOKA INDUSTRY CO., LTD.

ロータリー式油圧切断折曲機の特長

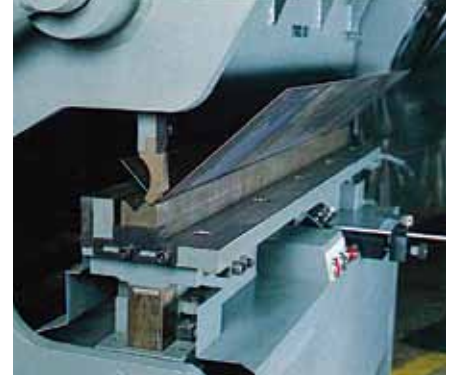
FEATURE OF ROTARY TYPE HYDRAULIC CUTTING & BENDING MACHINE



切断・折曲の機構変換は簡単
Easy to change cutting / bending

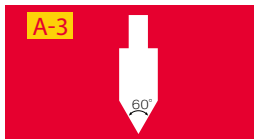
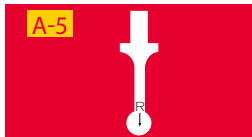


正確な切断機構
Accurate cutting



正確な折曲機構
Accurate bending

各種折曲金型 [標準仕様はA-1・B-1] Variation of dies. (optional except A-1, B-1)



この他に折曲用分割型も製作しております。分割長さの基準 (10mm、15、20、40、50、100、150、200と残長) は9分割型

Also various short length types are available.

仕様

Specification of the Machine

項目		型式	BSM-0620	BSM-1040	BSM-1240
油圧出力 Pressure Capacity	[ton]		20	40	40
切断及折曲の巾 Cutting & Bending Capacity	[mm]		650	1060	1270
機構(切断↔折曲)の変換 Machine Change (Cut & Bend)	[rev]		ハンドルを手動操作する Operates the Handle manually		
			25	30	30
操作方法 Operation			フットスイッチを操作する Operate the foot switch		
フレームギャップ Frame Gap	切断 Cutting	[mm]	66	100	100
	折曲 Bending	[mm]	140	196	196
オープンハイト(折曲) Open Height (Bend)	[mm]	65	80	80	
作業速度 Speed	上昇 Up	[mm/sec]	25	25	25
	下降 Down	[mm/sec]	50	50	50
バックゲージ(手動) Back Gage (Hand operation)	切断 Cutting	[mm]	0~280	0~300	0~300
	折曲 Bending	[mm]	0~350	0~380	0~380
電動機 Motor	[kw]	0.4	1.5	1.5	
作業テーブルの高さ Table Height	[mm]	700	900	900	
機械の全長×全高×奥行 Size (L×H×D)	[mm]	1055×1385×870	1606×1860×1180	1811×1860×1180	
機械の重量 Gross Weight	[kg]	770	1720	2000	

※本仕様は変更することがあります。 ※Specifications are subject to change.

機能アップするオプション

Options for improving the function.

1. スケール直読式バックゲージ(手動)
スケールの目盛を直読しながら手動バー
を出入操作する方式です。

1. Back Gage. Hand operation
with scale graduations.



2. デジタル表示式バックゲージ(電動)
手動バーの出入操作方式ですが、必要とする長さを
デジタルで鮮明で正確に設定することができます。

2. Back Gage. Electrically-driven
with digital display



3. 光線式安全装置
光線を送受させて作業員
の安全を確実にガードす
る装置です。(加工する板
には反応しません)

3. Optical safety
sensor.



4. その他の安全装置

1. 切断用前面ガードカバー
2. 切断用側面(左右)ガードカバー
3. フットスイッチ用安全カバー
4. 両手起動用スイッチ
(左右2ヶ所のスイッチを同時に押した時のみ作動
します)

5. その他の特別付属品

1. 作業スピードコントロール装置(試作等に必要)
2. 自動連続運転装置
(タイマー組込によりあらゆる工程に順応できます)

平岡工業株式会社

〒731-3168 広島市安佐南区伴南2丁目5番19-31号
TEL.082-849-6007(代) FAX.082-849-6017 URL: <http://www.hiraokaind.co.jp>

HIRAOKA INDUSTRY CO.,LTD.

5-19-31 2CHOME, TOMOMINAMI, ASAMINAMI-KU, HIROSHIMA, JAPAN 〒731-3168

代理店